

私たち牛久製作所は、1937年にヤスリ製品で創業し、

現在は精密機械・金属加工の専門メーカーとして今日に至っています。

これもひとえにお客様のご支援・ご愛顧があったからこそと感謝しております。

家業として出発した私たちも、いまは社業として、組織として、

高品質な製品をお客様に提供し続けるべく邁進しております。

ISO9001、14001の取得。また、時代の求める無駄のない効率的な製造を可能にするためのIoTの<mark>導入等、</mark>

私たちは積極的に様々なシステムを導入、活用し、

より品質の高い製品をお客様に提供する環境やシステムを整えています。

今後も私たちの技術力、組織力を活かし、お客様に貢献していく所存ですので、

より一層のお引き立てのほど、どうぞ宜しくお願い申し上げます。

株式会社牛久製作所(代表取締役社長 小り 覚己





会社概要

会社名株式会社牛久製作所所在地本社:〒300-1221

茨城県牛久市牛久町504-1 (JR常磐線牛久駅下車)

• TEL: 029-874-2311 • FAX: 029-874-0700

• Email: info@ushiku-works.co.jp

代表者 代表取締役社長:小山 覚己

資本金2,800万円創業1937年3月設立1943年3月

事業内容 精密機械部品加工・組立 主要取引先 株式会社牧野フライス製作所

DMG森精機株式会社

株式会社小森コーポレーション

住友重機械工業株式会社 ビアメカニクス株式会社 株式会社ブイテックス 芝浦機械株式会社

取引銀行 筑波銀行 牛久支店

常陽銀行 牛久支店 足利銀行 つくば支店 日本政策金融公庫 千住支店

商工中金 松戸支店



ISO9001/14001

品質•環境方針

|基本理念

当社は、精密機械加工製品、組立製品の製造に対し、品質(QMS)・環境(EMS)マネジメントシステムの基本方針を定め、全従業員に知らしめ実行・維持する。

事業活動に伴う、環境負荷の削減を図り、お客様のニーズにお応えするため「企業理念」である技術の 研鑚と確かな品質の信頼をもって社会への貢献を目指します。

トップマネジメントは、顧客重視の姿勢を踏まえ、組織の状況と戦略的な方向性が両立できるような品質・環境方針を確立する。

II行動方針

- 1. 地球環境の負荷を低減し社会に貢献及び顧客満足度の向上を実現するため、 当社のQMS・EMSの継続的改善を図ります。
- 2. 事業活動の全ての場面で環境側面に適用可能な法的要求事項及び 当社が同意するその他の要求事項を順守し、 お客様の要求事項に適合した、製品・サービスを提供します。
- 3. QMS及びEMSの重点課題は、社長の年度計画書による。

目標視点 1)新市場開拓等の機会

- 2)間接事務のコスト削減
- 3)品質改善による環境貢献
- 4)法令のリスク・機会の検討
- 4. この品質・環境方針は、全従業員に周知徹底し方針の達成のために全員参加で取組みます。 また求めがあれば社外に対しても文書をもって公表します。

2022年3月15日 株式会社牛久製作所 代表取締役社長 小山 覚己





■SDG s 取組み

「CoCoLoプロジェクト賛同」

太陽光パネルを設置し、再生可能エネルギーと省エネでSDG sを推進するCoCoLoプロジェクトに賛同 CoCoLoプロジェクト公式サイト

https://www.cocolo-project.jp



■健康づくり推進事業所認定

私たちは、従業員に対する健康管理、および健康経営の積極的 取り組みが評価され、全国健康保険協会茨城支部様より推進事 業所として認定されました。





■情報セキュリティへの取り組みに対して

私たちは、情報セキュリティ対策に積極的に取り組んでいます。

当社は、SECURITY ACTIONの「二つ星を宣言しました」

SECURITY ACTIONは、中小企業等、自らが情報セキュリティ対策に取り組むことを自己宣言する制度です。

SECURITY ACTION公式サイト

https://www.ipa.go.jp/security/security-action/index.html



■反社会的勢力に対する取り組み

基本方針

当社は、反社会的勢力に断固たる態度で対応し、関係を遮断し排除することを宣言し、 以下のとおり「反社会的勢力に対する基本方針」を定めます。

1.取引を含めた一切の関係の遮断

当社は、製品及びサービスの提供その他の取引関係を含めて、反社会的勢力との一切の関係を遮断します。

また、反社会的勢力と一切の関係を持たないために、相手方が反社会的勢力であるか否かについて、最大限の努力を講じて注意を払うとともに、 万が一、相手方が反社会的勢力であるとの疑いが生じた時点で、関係の解消に向けて適切な対応を行います。

2.組織としての対応

当社は、反社会的勢力排除のために代表取締役をはじめとする経営トップ以下、組織全体として対応するとともに、社会的勢力に対応する従業員の安全を確保します。

3.資金提供や裏取引の禁止

当社は、反社会的勢力による不当要求が事業活動上の不祥事や従業員の不祥事を理由とする場合であっても、事実を隠蔽することなく、公明正大な対応を行うとともに、隠蔽のための裏取引を絶対に行いません。また、当社は、反社会的勢力に対する資金提供は、絶対に行いません。

制定日:2015年7月

■補助金・助成金

販路開拓

1 平成31年度いばらきブランド中核企業育成促進事業補助金(茨城県)

設備導入

- 2 令和4年度いばらきエネルギーシフト促進事業補助金(茨城県)
- 3 令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金(茨城県中小企業団体中央会)
- 4 平成30年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金(茨城県中小企業団体中央会)
- 5 平成29年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金(茨城県中小企業団体中央会)
- 6 平成29年度いばらき産業大県創造基金助成金(公益財団法人茨城県中小企業振興公社)
- 7 平成28年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金(茨城県中小企業団体中央会)
- 8 平成28年度いばらき産業大県創造基金(公益財団法人茨城県中小企業振興公社)
- 9 平成26年度補正ものづくり・商業・サービス革新補助金(茨城県中小企業団体中央会)
- 10 平成26年度地域工場・中小企業等省エネルギー設備導入促進事業費補助金(一般社団法人環境共創イニシアチブ)

人材確保・育成

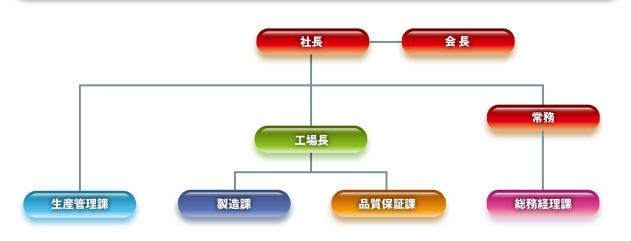
11 平成30年度ものづくり産業人材確保事業(茨城県職業能力開発協会)



沿革



組織図





経営理念

お客様を大切に技術と誠意に応え、

夢と希望を持って限りない創造にチャレンジします。



SKILL & SENSIBILITY



「高品質」な製品を生み出すために、何が必要か。

製造の現場では、機械でのオートメーション化が進み、生産性や効率性を追求しています。

たしかに、オートメーション化によって、正確・迅速・合理的な製造は可能になりますが、

高品質な製品をつくるためには、人のもつ力が必要なのではないでしょうか。

その力とは、"技能(SKILL)"と"感性(SENSIBILITY)"。

人のもつ力があってこそ、お客様に満足していただける高品質な製品を生むと、私たちは考えています。



経営革新



家業から社業への経営戦略

私たちは、「24 時間無人加工による多品種少量部品加工システムの確立(進化の追求)」というテーマで茨城県より経営革新計画企業として令和3年7月 16日に認定を受けました。

この認定を取得する為には、中期経営計画を提出し、経営理念の社員との 共有化や経営目標を明確にすることが必要です。

当社の経営改革に対する取り組みや姿勢が認められた結果であるとともに、生産性の向上を目指して経営改革を断行していきます。



国家資格取得者による品質の担保





誇り高い"技能士"集団としての矜持

高い技術力があること。

「技術」が商品であるともいえる製造業にとって、高い技術力があることは当然のことです。では、私たちはなぜ「高い技術力がある」といえるのか。私たちは、現場で働く人の 70%以上が、国が認定している国家技能検定に合格しております。

それが、お客様に高品質な製品を提供できる理由です。



私たちは、技能検定の取得を奨励しています。

(2025年3月現在)

	資格	人数
●特級技能士	機械加工	5名
	機械検査	1名
		計6名
●一級技能士	マシニングセンタ作業	1 2名
	数値制御旋盤作業	3名
	数値制御フライス盤作業	6名
	平面研削盤作業	2名
	機械検査作業	1名
	プラスチック成形用金型製作作業	1名
		計25名



●二級技能士	マシニングセンタ作業	10名
	数值制御旋盤作業	2名
	数値制御フライス盤作業	8名
	平面研削盤作業	2名
	円筒研削盤作業	1名
	普通旋盤作業	1名
	機械系保全作業	1名
	機械検査作業	2名
		計27名
●職業訓練指導員免許		2名
●アーク溶接技能士		5名
●ガス溶接技能士		6名
●乙種第4類危険物取扱者		4名
●乙種第6類消防設備量	Ė	1名
●第一種衛生管理者		2名
●甲種防火管理者		1名
●甲種防災管理者		1名
●社会保険労務士		1名
●AFP		1名
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

IoTシステムの導入



最新設備投資との融合で、さらなる品質アップを

高品質な製品の提供のため、既存の仕組みを変え様々なシステムを導入しております。そのひとつに IoT があります。

IoT で、受注から製造、出荷、納入後のトレーサビリティーまでの流れを可視化し、製造工程の進捗状況を把握。 納期変更や急な受注にも対応することができます。生産計画がスピーディーに提示されるため、納期や品質に 対する社員の姿勢を変えることにもつながっております。"既存の仕組みをスピーディーにする。"それによっ て、お客様により高品質な製品を提供していくことができます。





最新設備やTPS(トヨタ生産方式)の 考え方等によって、

最適な製品を提供できます。

精密機械加工部品を主力製品とし、組立 ASSY 品にも力を注いでいます。 組立 ASSY 品は、精密機械加工部品だけでなく、

精密製缶部品及び板金、ベアリング、ギア等を購入し、ユニット組立もします。 また、黒染、メッキ、タフトライド、侵炭焼入、高周波焼入等二次処理にも対応。 24時間無人加工機等の最新鋭の設備や TPS(トヨタ生産方式)による「自働化」、 「ジャストインタイム」の考えを取り入れ、生産性の向上を図っています。



信頼性と精度が求められる製品加工に強み

紙幣印刷機用部品



航空機向けの 工作機械用部品





モノづくりへのこだわり

■ IoT と最新設備の導入で品質を追及

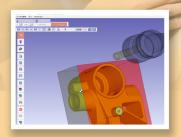
私たちは横型、縦型のマシニングセンターを中心に、NC 旋盤や複合旋盤、平面研磨だけでなく、 最新鋭の 5 軸加工機を保有しております。お客さまのニーズをカタチにできる充実の設備があります。



たとえばこの同時 5 軸制御縦型マシニングセンターは、19 のオートチェンジパレットを備え、260 本のツール換装できる最新鋭機。お客さまの求める品質で、納期やコストのニーズにお応えしています。



全設備の稼働状況を監視し、稼働実績を 管理するシステムを導入。より精密な生 産計画の策定、非効率要素に対する対策 などの効率化の一方、作業者が主導的に 生産計画に関わることで、製造に対する 責任と意識を高めています。



マシニングセンターが設備の大半を占める当社において、CAD /CAM の導入による業務効率化の恩恵は非常に大きなものです。迅速かつ正確に NC データをマシニングセンターに流し込み、時間短縮とミスの発生低減を実現しています。

■信頼に足る企業を目指した TPS 活動

TPS(ティーピーエス)とは、トヨタ生産方式 Toyota Production System のこと。 お客さまに満足していただける製品の製造のためには、工程で品質を作りこむことが重要と認識しています。 品質が上がることにより、同時に生産性も改善、お客さまに還元できる在庫 0 を目指します。 そのために TPS 活動の 2 本柱があります。

●ジャストインタイム

ジャストインタイムとは、私たちにとっても在庫と原価の低減が目標です。ものと情報の流れ図などで工程を可視化し、生産性を改善することで、お客さまへと還元したいと考えています。

●自働化

QA マトリクスをはじめとした対策で、不良品の発生、 流出を劇的に低減しました。不良や異常が発生したら 速やかに停止できる仕組みをしっかりと構築し、お客 さまに安心を提供します。

私たちは TPS 活動の一環として、2007 年 2 月より専門の講師を招き、新しいものづくり革新を行っております。その結果、品質向上はもちろんのこと、生産性改善、在庫削減と工場内を一新する展開を社員一丸となって推進しております。

講師を招いて常に改善



私たちは、2007年より専門の講師を招いて、TPS 活動に積極的 に取り組んでおり、現在も1カ月に3、4回講師による指導を仰いで常に改善・向上を図っています。

現場の意識向上へ



現場の意識をいかに向上させるかも重要な課題。グループ別の 5S 実施計画表なども常に工場内に掲示され、実施状況が共有 されます。



積極的な無人化で生産の効率化を

多品種少量というお客さまのニーズに積極的にお応えしながら、同時に生産性をアップし、 納期などのご希望もかなえていくために、私たちは積極的に製造の無人化に取り組んできました。 72 パレットを備えた横軸マシニングセンターや大型の製品に対応した設備、 最新の5軸マシニングセンターなど、幅広いご要望にお応えしています。

多品種少量生産としては貴重な APC



□550 のパレットを 72 枚擁するオートパレットチェンジャーを 2台の横軸 MC で活用する設備。

24 時間稼働する設備



現在では、24時間の稼働が可能となり、日中に段取りを済ませたマシンが、深夜も粛々とワークを行っています。

得意材質

私たちは、特に下記の材質の加工に強みをもっています。

- ●SS,S45C,S50C,SCM 等鋼材
- ●FC,FCD 等鋳物材
- ●鍛造品・鋳鋼品
- ●アルミ材 (A5052等)





国家資格を保持した「技能士」が、さまざまな製品加工を可能にします。

精密機械加工単品部品を中心に、ユニット ASSY 部品も製作。

マシニング加工に関しては、全長 1500mm、幅 700mm の材料まで対応します。 旋盤加工に関してはφ400mm の材料まで、

研削加工に関しては全長 650mm の材料まで対応します。



1

アングルゼロ

S45C<ATC ツール変換用部品>同軸度 0.01、直角度 0.01





S45C 素材の複雑形状高精度製品

S45C 素材で、複雑な形状の切削と同軸度・直角度 0.01 の高精度を実現した製品です。



キャストメタルアングラー

FC/FCD<工作機械部品・射出成型機部品>直角度 0.01







鋳鉄の複雑形状製品

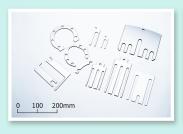
固定の方法や段取りを工夫して実現した、非常に複雑な形状を持った鋳鉄の加工製品です。直角度 0.01を可能にしました。





スペース 0003

SS400<工作機械などのレベル調整用部品>厚み公差 ±0.003mm、平行度 0.005





SS400 で高い寸法精度を求めた

SS400 素材のレベル調整用部品は、最新の研磨機と 熟練の技で厚み公差 ±0.003mm を実現しました。



パ-

パーフェクトサークラー

S45C<工作機械部品・射出成型機械部品>同軸度 0.01、真円度 0.01





最新測定機が可能にした高真円度

最新の真円度測定機の導入により、安定して高い真 円度の製品をご提供できるようになりました。複雑 な内径切削も得意です。



スーパーアッセンブリシステム

ASSY 品<印刷機械ユニット部品>





紙幣印刷機用ユニット部品で培った、 信頼性の高いアッセンブリー





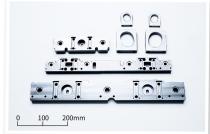


S50C/SS400 <産業機械部品> 平行度 0.01



S50C/SS400 <工作機械部品> 直角度 0.02、平行度 0.02

0 100 200mm



SS400 <真空バルブ部品> 平行度 0.03



S50C/SS400 <黒染品(防錆処理)>



SM400A <真空バルブ部品> 同軸度 0.02、直角度 0.02



S50C/SS400 <黒染品(防錆処理)>





SS400 <メッキ処理品(防錆処理)>



FC/FCD <産業機械部品>



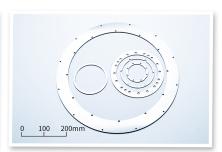
FC/FCD <印刷機械部品> 直角度 0.02、平行度 0.02、穴ピッチ ±0.02



FCD <工作機械向け APC パレット変換部品>



SS400 <工作機械向けレベル調整部品> 厚み公差 ±0.003、平行度 0.005



SS400 <工作機械向けレベル調整部品> 厚み公差 ±0.003、平行度 0.005



S45C <工作機械部品・射出成型機械部品> 同軸度 0.02、真円度 0.02



S45C メッキ処理 <真空バルブ部品>



S45C 六角材 <工作機械部品>



FC/FCD <印刷機械部品・工作機械部品> 同軸度 0.02、真円度 0.02、穴ピッチ ±0.02



S45C、SCM <高強度、焼入部品>



A2017、A5052 <工作機械部品>



品質方針

お客様に満足と信頼を得る製品と サービスを提供する品質システム

当社における製品実現は、受注業務開始から製品引渡しにあたり、 関係部門が受注計画、購買・製造・検査・出荷プロセスの中でどの 様に品質要求事項を満たすかを検討する活動である。

Quality Policy

「ものと情報の流れ図」に基づく 品質保証体制

> 工程の流れに沿って品質を守る関所を設定し、 QA マトリックスによる 4M 条件と品質重要特性を流れで保証する。

3

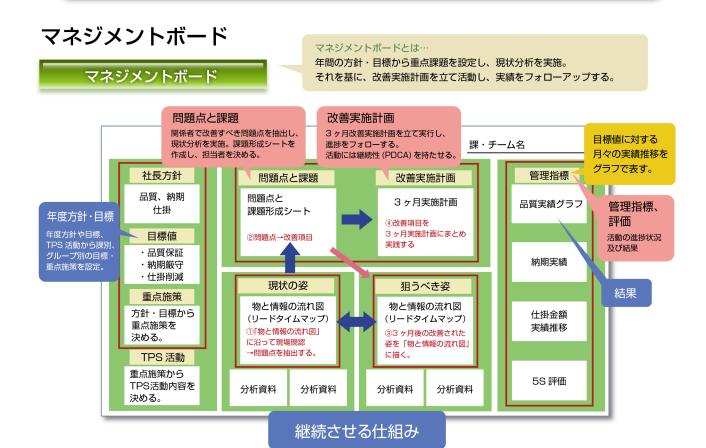
自工程保証体制の確立

- (1) 自工程保証は作業指示書による工程毎の自主検査記録と保証
- (2) 自工程保証は「不良品を受け取らない→作らない→送らない」





品質保証体系

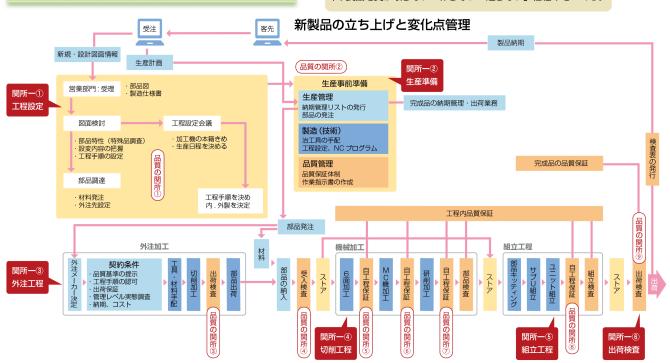


品質を保証する関所を設ける。

ものと情報の流れ図 工程間の品質保証体制

「ものと情報の流れ図」とは…

- ・受注から出荷までの各工程の流れが見えるフロー。
- ・工程の流れに沿って品質を守る関所を設け、自工程保証を実施。 「不良品を受け取らない→作らない→送らない」仕組みをつくる。





4M 及び工程順から不良要因を洗い出す。

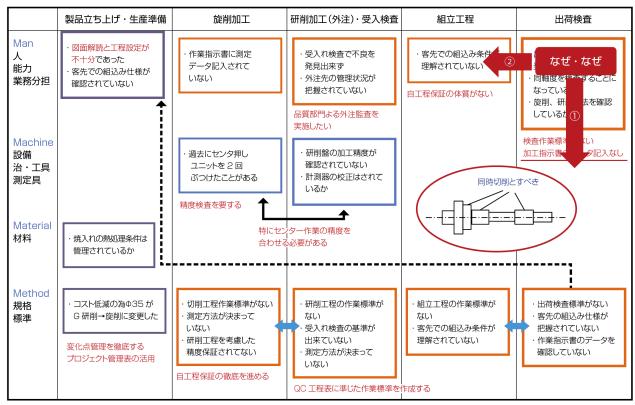
QAマトリックス

QAマトリックスとは…

QAマトリックスを活用し4Mに対して、作業工程をさかのぼって「なぜなぜ」と不良発生原因を究明する。

QA マトリックスを活用した不良対策事例

ユニット名:シャフト



4M について「なぜなぜ」と原因を究明し 品質を作りこむ体質を強化する。

- ・縦軸に4M、横軸には作業工程を順番に並べる。
- ・最終工程から縦軸と横軸に「なぜなぜ分析」を行い、 すべての不良原因を洗い出す。
- ・4Mと「なぜなぜ」を組み合わせた仕組みで、 問題点を赤字で書き出し、課題へ落とし込む。







改善策を検討する。

問題点と課題形成シート

問題点と課題形成シートとは…

- ・横軸に問題点、課題、責任先、対策・課題、優先度を設定。
- ・目標に対する問題点や改善対策に必要な問題点を出す。
- ・出された問題点から原因、現象を調査し対策、課題を作成する。 その際、責任者、優先順位を設定する。

問題点と課題形成 1/2

対象部品:シャフト

問題点	原因	責任先	対策、課題	優先度
(新製品立上げ・変化点管理)	・図面を解読し解説した加工図がない	貝讧儿	・図面解読のマニュアルをつくる	127012
(柳秋山北土1) 交(山川自建)	・外注に部品図のみでの委託加工は無理がある		過去の不具合事例を参考に作成する	
	・外注に部の図ののでの姿式加工は無達がある			改善策を
原田 に旧会た			・重要品質特性の工程能力とデーター管理を指示する	以普束を
原因と現象を			・工程手順の再設定	検討する
深堀調査			加工手順、治工具の仕様を決定する	
	・新製品立ち上げ時の業務計画が定型化されておらず		・新製品立上げ業務のルール化を進める	
	立ち上げ時の品質が懸念される		・業務フローを標準化する	
	・コスト低減の為Φ35h9 研摩仕上げが廃止されている		・図訂・工程変更時には品質の保証を検証し、ルール化す	ъ
			・プロジェクト管理表を活用する	
'			2 - 89	と始計両妻を攻守に
旋削加工			3 7 A 3	実施計画書で確実に
社内旋削加工精度が外注研削	・旋削のセンタ同軸度が管理されていない		・段取り時にセンター精度の確認を要する 改善を	進めフォローする
工程の品質コストに	過去のセンタを 2 回ぶつけた形跡がある			
影響している	・Φ20g5、Φ35h9 切削工程と研削仕上げ		・社内旋盤と外注研削盤のセンター精度の相関関係を合わ	せる
	Φ25k5 の同軸度が測定管理されていない			
	・作業標準がない		・QC 工程表に沿った作業標準を作成	
研削加工(外注)				
品質保証の基準がない	・研削盤の加工精度が確認されていない		・同軸度を保証する為に研削工程の再設定をする	
	・加工データが納品に添付されていない		・加工データの添付を要請する	
	・作業標準がない		・QC 工程表に沿った作業標準の作成	

継続改善活動

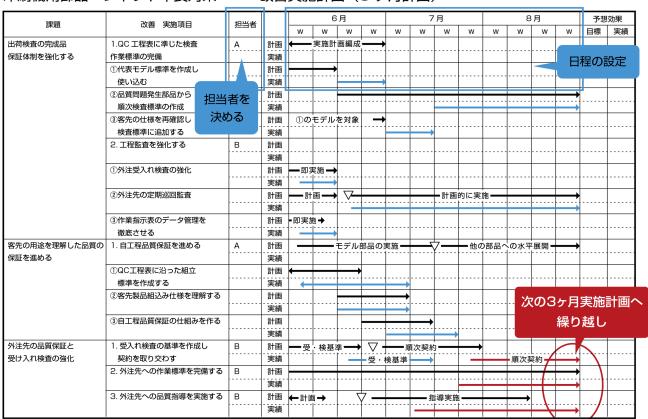
3ヶ月実施計画

3ヶ月実施計画とは…

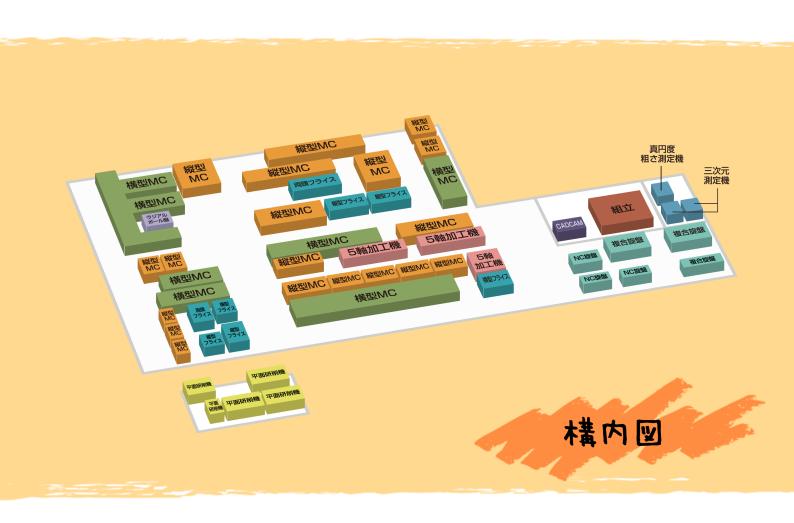
- ・横軸に課題、改善実施項目、担当者、実施期間、予想効果を設定。
- ・課題から改善実施項目を作成し、担当者を決める。
- ・3ヶ月の計画、活動、実績をフォローする。
- ・必要に応じ期間を延長し、課題クリアを目指す。

印刷機用部品:シャフト不良対策

改善実施計画(3ヶ月計画)







設備一覧

型式	機械名	能力	台数
NC フライス部門 6 面加工による多品種少量・大	量生産が可能な両頭フライス機を導入。その他、基準面加工以	外にも、社内治具・試作に対	応します。
●ON3V	縦型 NC フライス	1000 x 400 x 500	2台
M 2	縦型 NC フライス	400 x 230 x 150	1台
MSV	縦型デジコンフライス	600 x 250 x 390	1台
MSP	横型デジコンフライス	550 x 250 x 320	2台
●WH300A	両頭フライス	300 x 300 x 150	1台
•WH530A	両頭フライス	535 x 535 x 150	1台



型式	機械名	能力	台数	
	縦型マシニングセンター部門 高精度で複雑形状の加工が得意な 5 軸制御機を導入。 最大で機械ストローク X 軸 1500 mm、Y 軸 700 mmまで対応可能で、APC 付も多く同時に複数の部品加工が可能です。			
©α-21iFa	縦型マシニングセンター	500 x 400 x 330	1台	
○VM4III	縦型マシニングセンター	630 x 410 x 460	2台	
●VM43R II	縦型マシニングセンター	630×430×460	2台	
MILLTAP	縦型マシニングセンター	700 x 420 x 380	4台	
OVM5III	縦型マシニングセンター	820 x 510 x 510	1台	
oα-14iFa	縦型マシニングセンター (インデックス円テーブル付)	500 x 400 x 330	1台	
KV500	縦型マシニングセンター (インデックス円テーブル付)	510 x 350 x 450	1台	
M-300	縦型マシニングセンター (10APC)	400 x 300 x 495	1台	
●VK45-2	縦型マシニングセンター	760 x 450 x 450	1台	
V K65	縦型マシニングセンター (2APC)	1250 x 670 x 670	2台	
MV65	縦型マシニングセンター (4APC)	1524 x 650 x 850	1台	
VCN700-D	縦型マシニングセンター (2APC)	1530 x 700 x 650	1台	
●VM76R II	縦型マシニングセンター (2APC)	1570×760×660	1台	
VRX500II	同時 5 軸制御縦型マシニングセンター	ф500 х 460	1台	
●VRX I600	同時 5 軸制御縦型マシニングセンター	ф700 х 450	1台	
DA300	同時 5 軸制御縦型マシニングセンター (19APC)	450 x 620 x 500	1台	

型式	機械名	能力	台数
横型マシニングセンター部門 全機種 APC 付で、牛久製作所 24 時間無人加工(自動運転)		- ム以上の部品を加工できま	す。
●HC400	横型マシニングセンター (8APC,120ATC)	500 x 450 x 450	1台
●HG500	横型マシニングセンター (10APC,120ATC)	710 x 680 x 610	1台
●HG630II	横型マシニングセンター (10APC,120ATC)	1170 x 970 x 760	1台
●FH550R	横型マシニングセンター FMS(72APC,240ATC B 軸加工付)	750 x 800 x 850	2台
●FH550SX	横型マシニングセンター FMS(14APC,120ATC)	750 x 800 x 850	2台

型式	機械名	能力	台数
NC 旋盤部門 丸材はもちろん、異形物・エ	・ キセン等の特殊ワークも主として対応しています。Φ20 ~Φ40	00 までの加工に対応。	
NK25D	NC 旋盤 (12 インチ)	ф300 х 600	1台
●LB3000EX	NC 旋盤ミーリング付 (8 インチ・10 インチ)	ф380 х 500	3台
INTEGREX i-200	複合旋盤(10 インチ)	ф300×1000	1台
CA40	複合旋盤 (15 インチ)	ф480 х 1050	1台



型式	機械名	能力	台数	
研削部門 大型プレートを備えた中荒加	研削部門 大型プレートを備えた中荒加工機から、 $0.01\sim0.001$ の公差にも対応した平面加工に特化した最新鋭機を装備しています。			
GS-64PF	平面研削機	600 x 400 x 540	1台	
●GS-65PFII	平面研削機	600 x 500 x 540	1台	
GS-65PFII	平面研削機(特注マグネット搭載)	700×500×540	1台	
SSR-6	CNC ロータリー研磨機	Ф600×143	1台	
OICB1000N	ロータリー研磨機	ф1016 х 260	1台	
NS500	横型ホーニングマシーン		1台	

型式	機械名	能力	台数
工具研削部門			
	GU 万能研削盤		1台
2 0WD	ドリル研磨機		1台
MK32-DU	ドリル研磨機		1台

型式	機械名	能力	台数
検査部門			
RVA 800A-XA	三次元座標測定機	800 x 600 x 500	1台
SVA 1010A	三次元座標測定機	1000 x 1000 x 600	1台
RONDCOM NEX Rs 200DX	真円度・円筒形状・表面粗さ測定機		1台
●サーフコム 120A	表面粗さ測定機		1台
●VHF-700F	デジタルマイクロスコープ	20 倍~200 倍	1台
●ロックウェル 3R	硬度計		1台
●DM-16 型	磁粉深傷装置		1台



型式	名称	台数
その他		
●TECHS-BK	生産管理システム	1式
■スーパー NC-EYE	稼働監視システム	1式
Facteye	稼働監視システム	1式
■G02CAM	CAD CAM(DXF、IGES、X_T パラソリッド、2D / 3D)	1台
●METAL ESTE600	平面面取り機	1台
JET WASHER	洗浄機	2台
SFT-2	ショットブラスト	1台
●VMS-111-S-PV	カッター切断機	1台
	高速砥石切断機	1台
●DA300P	交直両用パルス TIG2 溶接機	1台
	電気溶接機	1台
	ガス溶接機	1台
GENEO-E15	トヨタ フォークリフト 1.5t	1台